

БАТЕКС

Ваш надежный партнёр в модернизации
производства с 1996 г.

- Поставки со склада •
- Сервис • Обучение • Гарантия •
- Инструмент и оснастка •
- Технология • Запчасти •

ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ И СТАНКИ С ЧПУ

со склада в Киеве по специальным ценам

Бонус: эксклюзивная 50% скидка на комплект высококачественного режущего инструмента при покупке со станком

ООО БАТЕКС является официальным представителем компаний Goodway, Dahlih, Akira-Seiki в Украине, уполномоченным и ответственным за продажу, пуск оборудования в эксплуатацию и сервисное обслуживание станков в Украине. Квалифицированные инженеры-наладчики нашего сервисного центра с многолетним опытом работы, неоднократно проходившие подготовку на заводах производителей, осуществляют полный комплекс работ по монтажу, наладке, запуску в эксплуатацию поставляемого оборудования, обучению, гарантийному и послегарантийному обслуживанию.

DAHLIN

Вертикальный обрабатывающий центр DAHLIN MCV-860 с ЧПУ FANUC



\$84 900 с НДС*

~~до скидки \$99900~~

Характеристики

Комплектация

Размеры рабочего стола	950 × 550 мм	<ul style="list-style-type: none"> /// Автоматический конвейер шнекового типа для удаления стружки /// Автоматическое контактное устройство измерения длины, диаметра и определения поломки инструмента Renishaw (Великобритания) TS-27 /// 8,4" цветной ЖК графический дисплей с интерфейсом на русском языке /// Наноинтерполяция. Интерфейс PCMCIA (CF), RS-232 /// Функция прямого цифрового управления DNC /// Возможность сетевого подключения к компьютеру (Ethernet 100 Mbps, RJ45) /// Контроль контура обработки с применением искусственного интеллекта (AI CC) /// Функция Look-ahead для опережающего просмотра на 40 кадров УП вперед /// Автоматический сменщик инструмента на 24 инструмента /// Система охлаждения шпинделя /// Термостат. Автоматическое устройство смазки /// Кабина, закрывающая зону резания – полная брызгозащита /// Возможность охлаждения воздухом и пистолет для продувки /// Трансформатор 3 фазы, 380 В, 50 Гц
Максимальный вес заготовки	800 кг	
Перемещение по оси X (продольное)	860 мм	
Перемещение по оси Y (поперечное)	550 мм	
Перемещение по оси Z (шпиндельная головка)	550 мм	
Хвостовик шпинделя	BT 40	
Частота вращения шпинделя	8000 об/мин	
Привод шпинделя (30 мин. / пост.)	7,5 / 11 кВт	
Приводы по осям X, Y, Z	3,0 / 3,0 / 4,0 кВт	
Скорость подачи при обработке	10000 мм/мин	
Быстрое перемещение по осям X, Y, Z	40 / 40 / 30 м/мин	
Количество инструмента в магазине	24 шт	
Занимаемое пространство	2260 × 2900 мм	
Вес нетто	5400 кг	

* Цены указаны в долларах США, оплата в гривнях по курсу УМВР. Цена со склада в Киеве включает наладку, пуск в эксплуатацию, обучение персонала Покупателя и комплект технической документации на станок и ЧПУ на русском языке, гарантия 12 месяцев. 2 года гарантии на ЧПУ.

БАТЕКС

Украина, 01014, г. Киев, ул. Тимирязевская, 2
тел.: (044)5835385 факс: (044)2846960
www.batex.ua e-mail: abotte@batex.ua



AKIRA - SEIKI®

PRECISION CNC MACHINE TOOLS

Высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр AKIRA-SEIKI V2.5 XP



\$69 900 с НДС*
~~до скидки \$82300~~

Характеристики		Комплектация
Размеры рабочего стола	910 × 380 мм	<ul style="list-style-type: none"> /// Масляное охлаждение шпинделя /// 10,4" цветной ЖК графический дисплей /// Интерфейс RS-232, USB и Ethernet /// 64-битное ЧПУ Akira M80, до 4 осей управления, 400 программ /// Автоматический сменщик инструмента на 28 инструментов /// Высокоточные линейные направляющие качества THK NR (Япония), выдерживающие повышенные нагрузки (до 200%) по осям X-Y /// Кабина, закрывающая зону резания – полная брызгозащита /// Автоматический конвейер для удаления стружки /// Автоматическое отключение питания M30 /// Автоматический обдув детали воздухом M07 /// Продувка конуса шпинделя воздухом /// Теплообменник шкафа электрооборудования /// Функция жесткого нарезания резьбы /// Насос высокого давления для подачи СОЖ /// Освещение рабочей зоны LED лампами /// Трехцветный индикатор статуса выполняемых работ /// Система автоматической смазки. /// Автоматическое контактное устройство измерения длины, диаметра и определения поломки инструмента Renishaw (Великобритания) TS-27
Максимальная нагрузка на стол	1100 кг	
Перемещение по оси X (продольное)	760 мм	
Перемещение по оси Y (поперечное)	410 мм	
Перемещение по оси Z (шпиндельная головка)	460 мм	
Привод шпинделя (30 мин)	11 кВт	
Хвостовик шпинделя	BT 40	
Частота вращения шпинделя стандарт (опция)	12 000 об/мин	
Быстрое перемещение по осям	44 / 44 / 36 м/мин	
Рабочие подачи по X / Y / Z	12 / 12 / 10 м/мин	
Количество инструмента в магазине	28, боковое расположение	

* Цены указаны в долларах США, оплата в гривнях по курсу УМВР. Цена со склада в Киеве включает наладку, пуск в эксплуатацию, обучение персонала Покупателя и комплект технической документации на станок и ЧПУ на русском языке, гарантия 12 месяцев. 2 года гарантии на ЧПУ.

БАТЕКС

Украина, 01014, г. Киев, ул. Тимирязевская, 2
 тел.: (044)5835385 факс: (044)2846960
www.batex.ua e-mail: abotte@batex.ua



Токарный станок с ЧПУ Fanuc **GOODWAY GLS-200**



\$68 900 с НДС*

~~ДО СКИДКИ \$81100~~

Характеристики		Комплектация
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия	Ø 500 мм	/// Полный комплект резцедержателей, 33 шт
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над салазками	Ø 310 мм	/// Гидроцилиндр Strong (Тайвань)
Наибольший диаметр обточки	Ø 360 мм	/// Автоматический конвейер для удаления стружки
Стандартный диаметр обточки	Ø 185 мм	/// 3-кулачковый зажимной патрон 8" Strong (Тайвань) с комплектом мягких и упрочнённых кулачков
Максимальная длина обточки	500 мм	/// Устройство для автоматической размерной установки инструмента Renishaw HPMA (Великобритания) с моторизованным приводом
Размер гидравлического патрона	Ø 8"	/// Гидравлическая задняя бабка MT4
Наибольший диаметр обрабатываемого прутка	Ø 65 мм	/// Центр для задней бабки MT4
Передний конец шпинделя	A2-6	/// Револьверная головка Goodway на 12 станций
Выходная мощность двигателя (пост./30 мин)	11 / 15 кВт	/// Автоматическая система смазки с программируемым таймером
Диапазон скоростей вращения шпинделя	45~4500 об/мин	/// Освещение рабочей зоны мощными люминесцентными лампами
Перемещение по оси X	210 мм	/// Выдвижной резервуар СОЖ с насосом Grundfos 3 бар
Перемещение по оси Z	520 мм	/// Комплект регулируемых опор для установки станки
Скорость быстрого подвода по оси X / Z	30 м/мин	/// Высокопрочная брызгозащита 3-х цветная лампа
Тип направляющих	Линейные направляющие качения	/// Комплект ручного инструмента для оператора
Квадрат инструмента	□ 25 мм	/// Ножная педаль управления патроном
Диаметр инструмента	Ø 40 мм	/// Теплообменник шкафа электроавтоматики
Масса станка	3 200 кг	/// Электромеханический замок двери станка с автоматической блокировкой
Габариты станка Д х Ш х В	2480 x 1655 x 2060 мм	/// Комплект электрокомпонентов для экстренного ремонта

* Цены указаны в долларах США, оплата в гривнях по курсу УМВР. Цена со склада в Киеве включает наладку, пуск в эксплуатацию, обучение персонала Покупателя и комплект технической документации на станок и ЧПУ на русском языке, гарантия 12 месяцев, 2 года гарантии на ЧПУ.



Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ Fanuc **GOODWAY GLS-2800M**



\$109 900 с НДС*

~~до скидки \$129300~~

Характеристики		Комплектация
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия	Ø 760 мм	<ul style="list-style-type: none"> /// Полный комплект резцедержателей (28 шт.) /// Гидроцилиндр Strong 10", конус шпинделя A2-8 /// 10" 3-х кулачковый патрон STRONG /// Ось Cf с дисковым тормозом на основном шпинделе /// Программируемая задняя бабка гидравлического типа LP-1 (встроенный не вращающийся центр: МТЗ) /// Устройство для автоматической размерной установки инструмента Renishaw (HPMA) для основного шпинделя /// Револьверная головка ВМТ с приводным инструментом на 12 станций (3.7/5.5кВт ER32) LF-DBCA включая держатели приводного инструмента 0° – 1 шт. и 90° – 1 шт. /// Мощность привода шпинделя 11/15 кВт (Fanuc P-тип) /// Двигатели привода осей Fanuc с абсолютными энкодерами /// Автоматический конвейер для удаления стружки с таймером /// Истема подачи СОЖ с насосом Grundfoss 3 бар /// Высокоточные линейные направляющие /// Гидравлическая система /// Высокопрочная брызгозащита /// Автоматическая улучшенная система смазки /// Трехцветный индикатор статуса работы /// Освещение рабочей зоны мощными люминесцентными лампами /// Функция автоматического выключения питания (М код) /// Ножная педаль управления патроном /// Интерфейс RS-232, Ethernet, USB /// Теплообменник шкафа электроавтоматики /// Комплект регулируемых опор для установки станки
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над салазками	Ø 440 мм	
Наибольший диаметр обточки	Ø 440 мм	
Стандартный диаметр обточки	Ø 254 мм	
Максимальная длина обточки	720 мм	
Размер гидравлического патрона	Ø 10"	
Наибольший диаметр обрабатываемого прутка	Ø 75 мм	
Выходная мощность двигателя	Высокий диапазон 11 / 15 кВт Низкий диапазон 7,5 / 15 кВт	
Диапазон скоростей вращения шпинделя	3500 об/мин	
Перемещение по оси X	250 мм	
Перемещение по оси Z	750 мм	
Скорость быстрого подвода по оси X/ Z	30 м/мин	
Число станций	12	
Мощность привода (пост / 30 мин) приводного инструмента	3,7 / 5,5 кВт	
Квадрат инструмента	□ 25 мм	
Диаметр инструмента	Ø 40 мм	
Диаметр вращающегося инструмента	Ø 20 мм цанговый патрон ER32	
Скорость вращения приводного инструмента	6000 об/мин	
Масса станка	6000 кг	
Габариты станка Д x Ш x В	3350 x 2100 x 1905 мм	

* Цены указаны в долларах США, оплата в гривнях по курсу УМВР. Цена со склада в Киеве включает наладку, пуск в эксплуатацию, обучение персонала Покупателя и комплект технической документации на станок и ЧПУ на русском языке, гарантия 12 месяцев. 2 года гарантии на ЧПУ.

